



- ALSER•recycling
- ALSER•tecnology
- ALSER•services
- ALSER•producs

ALSER•technology

ELIMINACIÓN METALES	2
SEPARACIÓN DENSIMÉTRICA	2
ELIMINACIÓN PINTURA	3
MODIFICACIONES	3



Eliminación de partes metálicas en piezas de plástico.

- En la sección de triturado nos podemos encontrar con piezas limpias y otras que contienen chapas, insertos metálicos, grapas y tornillos.
- Así como se puede dar el caso, de que la pieza da problemas de triturado por su propia fisionomía dimensional (por su volumen, forma o peso).
- Además de las llamadas purgas o tortas, que son unos elementos plásticos macizos que dificultan el proceso de reciclado, de dependiendo del triturador a utilizar. En todos estos casos Alser ya tiene la solución.



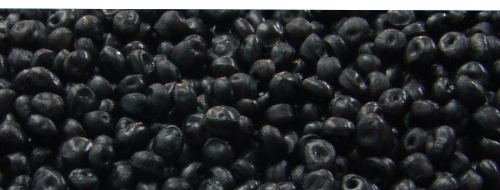
Separación desimétrica.

- Con este proceso podemos tratar materiales que están complementados con otros elementos como:
 - Otros plásticos.
 - Insertos metálicos (ferricos y no ferricos).
 - Espumas.
 - Polvo generado durante el triturado.
- Separando las partículas no necesarias del material, para ser reciclado.



Eliminación de pintura en piezas de plástico

- Somos conscientes del grave problema del defectivo que existe con las piezas de inyección pintadas (PP, ABS, PC, ASA).
- Con un proceso de separación mecánico y de filtrado durante la extrusión eliminamos un alto nivel de pintura del material. Quedando muy reducido el nivel de impurezas de pintura contenidas en el polímero. De esta manera permite ser inyectado con unas garantías de calidad y de proceso.
- En el segmento de piezas estéticas, el cromado es uno de los acabados más recurrido, pero con unos altos niveles de rechazo. Ahora en ALSER disponemos de la tecnología necesaria para su eliminación



Modificaciones

- Durante la última fase de reciclado extrusión -granzado, permite modificar las características del polímero:
 - Color
 - Cargas minerales (densidad)
 - Ignífugos
 - Impacto
 - Fluidez