alser

New Polymers & Compound

Nuevos Polímeros y Compound

alser

New Polymers & Compound

Desde 1977 Alser es una compañía especializada en el tratamiento de distintos polímeros. Su desarrollo industrial ha ido encaminado en ampliar la variedad de materiales y sectores de consumo.

La diversificación en varias líneas productivas, la reorientación hacia aplicaciones de más valor añadido o buscar nuevos valores a los polímeros han sido y van seguir siendo el camino a seguir.

Las inversiones realizadas en Alser tienen un claro horizonte de mejorar los procesos con la última tecnología, ampliación del equipo técnico y humano en laboratorio y la exploración de nuevos mercados.

Plastics

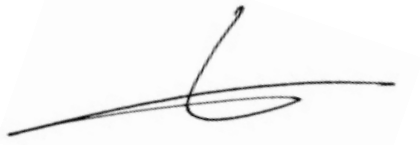
Ecologic

Compound

Apostar por las composiciones que exige el mercado con nuevos desarrollos no es el futuro, es el presente de la revalorización de los polímeros.

PE · PP · PPFV · PPT · PP EPDM · PS · ABS · PC · SAN · ASA · PPO · PA · PAFV · PBT · POM · TPU · TPV · TPE

"La materias primas son uno de los más importantes capitales de cualquier empresa, y gestionar bien estos permite alcanzar el éxito o no"

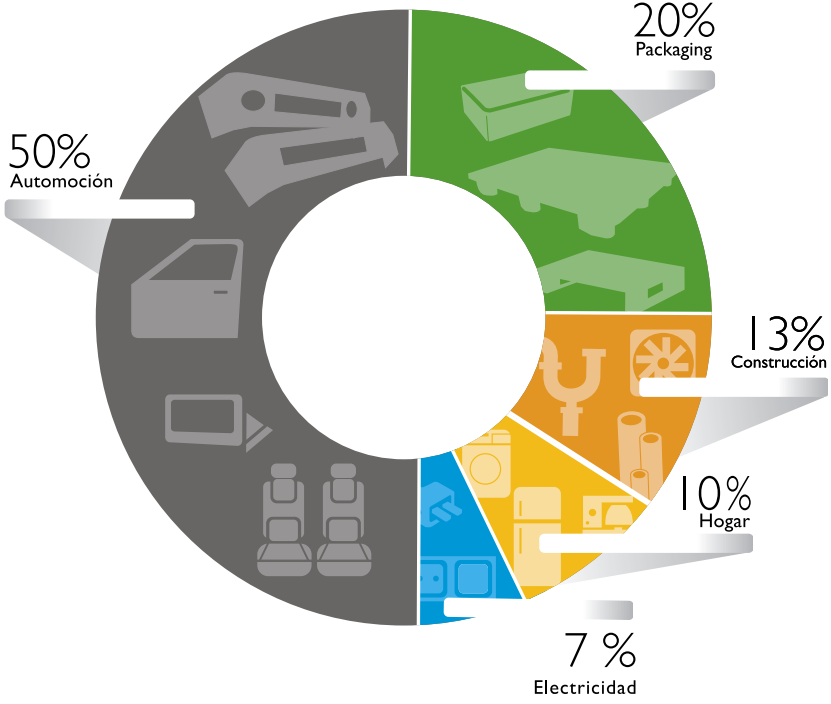


Fundador Alser: Leandro ALONSO SERNA.

Productos

La combinación de aditivos como; cargas, refuerzos, modificadores que permiten mejorar las propiedades finales en la pieza. Completando las distintas variedades de materiales que el mercado necesita.

Los distintos tipos de polímeros de Alser se transforman en múltiples aplicaciones para sectores con distintos requerimientos y exigencias;



Productos

	Productos	Proceso	Aplicación	Automoción	Packaging	Electridad	Construcción	Hogar
PE	PE AD.i	inyección	Envases, Cajas, Conductos, Canaletas, Tapas		■		■	■
	PE AD.e	extrusión/soplado	Tubería, Depósitos, Botellas, Perfiles	■	■			■
	PE BD.i	inyección	Tapones/Tapas, Cajas, Conductos, Canaletas,		■		■	■
	PE BD.e	extrusión/soplado	Tubería, Depósitos, Botellas, Perfiles		■			
PP C	TALCO 10%,20%,30%,40%	inyección	Envases, Cajas, Salpicaderos, Portones, Patas, Molduras, Soportes	■	■		■	■
	EPDM + TALCO 10%,20%,30%,40%	inyección	Paragolpes, Refuerzos, Espoilers, Cubre motor	■	■		■	
	FV 10%,20%,30%,35%	inyección	Soporte radiador, Refuerzos, Cubre motor	■	■			
PP H	TALCO 10%,20%,30%,40%	extrusión	Perfiles, Molduras	■				
	TALCO 10%,20%,30%,40%	inyección	Refuerzos, Pieza técnica, Estructurales	■		■		
	FV 10%,20%,30%,35%	inyección	Soporte radiador, Refuerzos, Cubre motor	■				
PS	CRISTAL	inyección	Cajas, Tapas, Embellecedores			■		
	MEDIO IMPACTO	inyección	Cajas, Tapas, Embellecedores			■	■	■
	ALTO IMPACTO	inyección	Cajas, Tapas, Embellecedores				■	■
ABS	ABS	inyección	Molduras, Rejillas, Botoneras, Cajas, Tapas, Embellecedores	■		■	■	
	ABS-PC	inyección	Molduras, Rejillas, Botoneras, Cajas, Tapas, Embellecedores	■		■	■	
PC	PC	inyección	Molduras, Rejillas, Botoneras, Cajas, Tapas, Embellecedore	■		■		■
	PC-ABS	inyección	Molduras, Rejillas, Botoneras, Cajas, Tapas, Embellecedores	■		■		■
ASA		inyección	Molduras, Rejillas, Botoneras, Cajas, Tapas, Embellecedores	■		■		
SAN		inyección	Molduras, Rejillas, Botoneras, Cajas, Tapas, Embellecedores	■		■		
PA6	PA6	inyección	Conectores, Pieza técnica, Estructurales, Ruedas dentadas	■		■		
	PA6+FV 10,20,30,35%	inyección	Conectores, Pieza técnica, Estructurales	■		■		
PA66	PA66	inyección	Conectores, Pieza técnica, Estructurales, Ruedas dentadas	■		■		
	PA66+FV 10,20,30,35%	inyección	Conectores, Pieza técnica, Estructurales	■		■		
POM		inyección	Mecanismos, Ruedas dentadas, Pieza técnica	■		■		■
PBT	PBT	inyección	Mecanismos, Conectores electricos, Topes, Soportes	■		■		
	PBT+FV 10,20,30,35%	inyección	Mecanismos, Conectores electricos, Topes, Soportes	■		■		

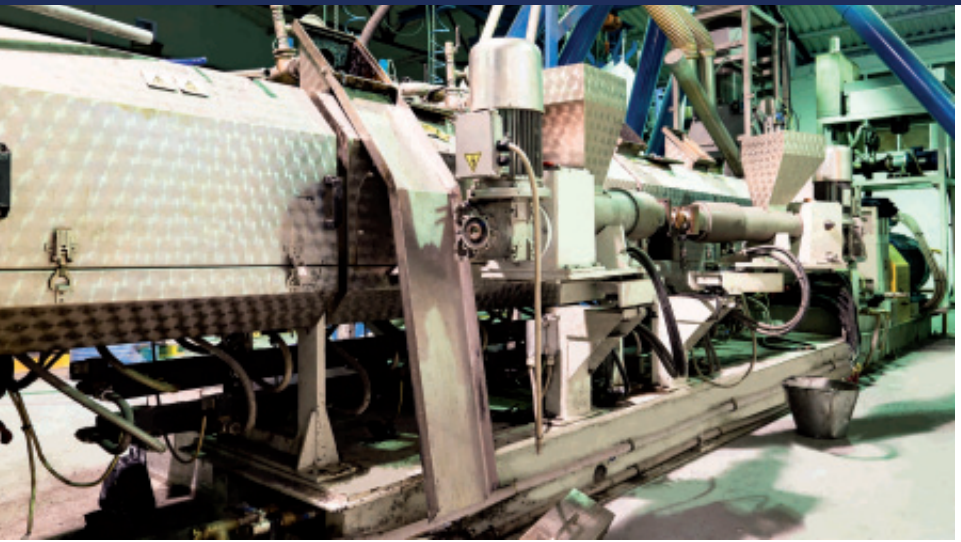
Procesos

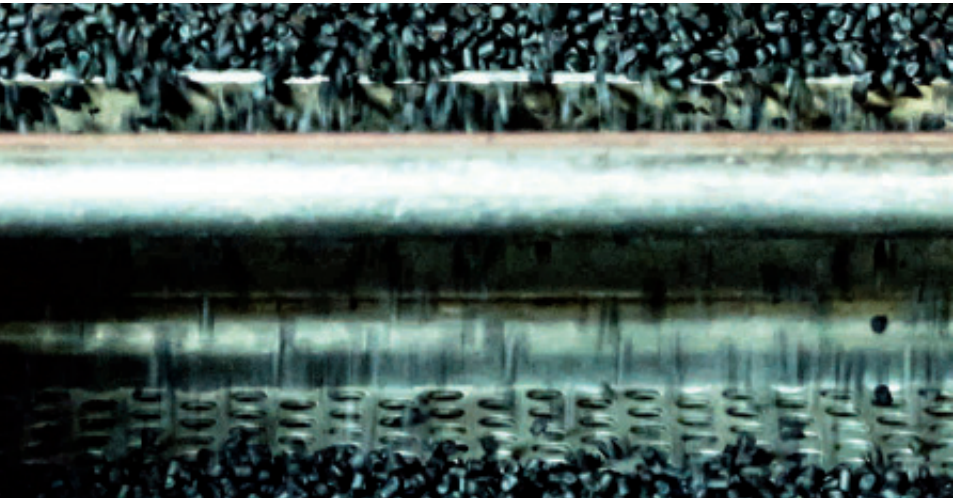
En Alser comenzamos los procesos con analíticas previas en laboratorio, obteniendo la caracterización inicial del polímero. De esta manera se diseña la formulación por porcentajes, por los que estará compuesto el polímero final.

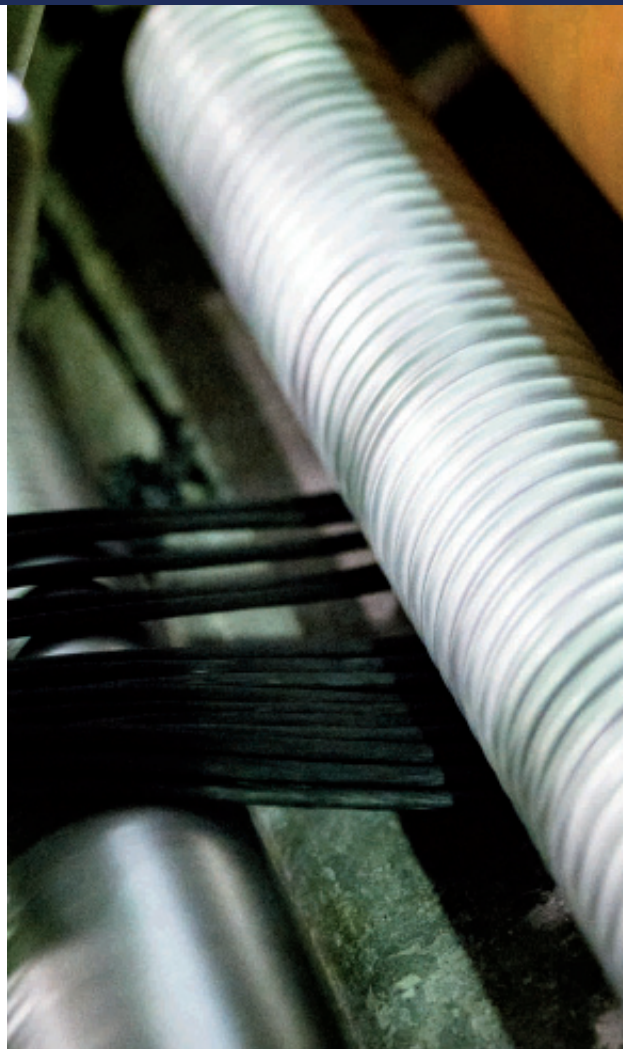
Durante el tratamiento se verifican los parámetros productivos y se realizan los ensayos para comprobar la caracterización final.

Además Alser dispone de distintos medios técnicos para dar solución a problemáticas como ; la pintura, metales, separaciones densimétricas, que facilita el tratamiento y un posicionamiento final del polímero con más valor añadido.

- **Materia Bruta**
  - Piezas
  - Rechazos
- **Triturado**
- **Separación Densitométrica**
- **Mezclado**
- **Aditivado**
  - Formulación
- **Extrusion**
  - Plastificado
  - Desgasificado
  - Filtrado
  - Granceado
- **Envasado**
  - Sacos 25 kg.
  - Big Bag
  - Octavin
  - Cisterna
- **Control**
  - Especificaciones Técnicas
  - Ensayos
  - Normativas
- **Logistica**



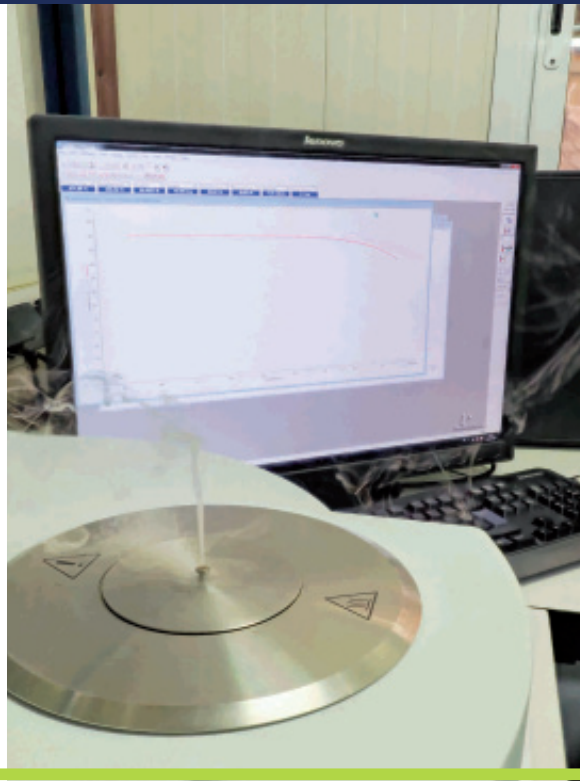




Control de Calidad

La configuración de un producto está compuesto por la formulación que debe llevar, así como de la gestión de la vida en pieza final. La suma de ambas partes nos da las necesidades de ensayos previos a formular o mezclar, los controles de cómo al producto le puede llegar afectar el proceso y los resultados en la granza final obtenida.

Los ensayos físicos, mecánicos, térmicos, composición o envejecimiento permite complementar la ficha técnica patrón, para la repetitividad del polímero homologado.



Toma de muestras → Preparación → Calibrado de equipo → Ensayos según norma → Análisis de resultados → Informe

Ensayos	Norma
MFI Fluidez	ISO 1133-1
Cargas	ISO 3451-1
Densidad	ISO 1183-1
Humedad	
Durómetro Shore A/D	ISO 868
Inyección Probeta	ISO 3167
Impacto Charpy con y sin Entalla	ISO 179-1
Tracción	ISO 527-1
Flexión	ISO 178
HDT	ISO 75-1
Vicat	ISO 306
Horno de envejecimineto Térmico	
I.R. identificación infrarojo de polímeros	
DSC	ISO 11357-1
TGA	ISO 11358-1

Logistica / Distribución

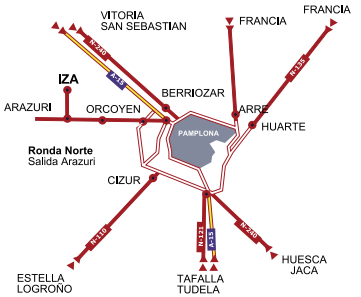
- BigBag / Octavines / Cisterna

Alser on line

www.plasticosalser.com

alser

New Polymers & Compound



PLÁSTICOS ALSER S.L.
Pol. Ind. del Soto • Ctra. Iza s/n.
31170 IZA • NAVARRA (ESPAÑA)
T. (0034) 948 30 20 35
F. (0034) 948 30 20 36
e-mail: alser@plasticosalser.com
www.plasticosalser.com