



LOS GESTORES, LOS PLÁSTICOS y ALSER

Instrucción técnica

Plásticos Alser S.L.
Catar. Iza s/nº · 31170 Iza · Navarra · España
Tel. 948 30 20 35 · Fax. 948 30 20 36

ALSER , los Plásticos y los Gestores.

ALSER como gestor final o revalorizador, nos vemos en la necesidad de mostrar y formar a los diferentes gestores que operan a nivel nacional, como tratar los materiales plásticos para ser reciclados.

Reducir vertidos, mejorar procesos, reducir costos del cliente inicial y revalorización de una serie de residuos, son los principales objetivos de un gestor en su mejora de servicios.

Nuestros principales objetivos como revalorizadores plásticos es obtener unos suministros fijos de diferentes materiales plásticos. Por que nuestro fin industrial es la producción de materia plástica reciclada en forma de granza, para el sector del transformado.

ALSER materiales.

Alser trabaja con los siguientes materiales plásticos:

MATERIAL	ABREVIATURA	VARIABLE	ADITIVOS
POLIETILENO	PE	BAJA DENSIDAD	
		ALTA DENSIDAD	
POLIPROPILENO	PP	COPOLIMERO	TALCO, FIBRA
		HOMOPOLIMERO	
POLIESTIRENO	PS	ALTO IMPACTO	
		MEDIO IMPACTO	
		CRISTAL	
ABS	ABS		IGNÍFUGO
POLICARBONATO	PC		
ABS+PC	ABS+PC		
ASA	ASA		
POLIAMIDA 6	PA 6		FIBRA, MINERAL
POLIAMIDA 6.6	PA 6.6		FIBRA, MINERAL
PBT	PBT		FIBRA, MINERAL
POM	POM		

Hoy en día casi todos los fabricantes y productores marcan sus piezas con las iniciales del material plástico, lo que facilita su identificación.

De los principales segmentos que se obtienen este tipo de residuo son:

- Agricultura, Alimentación, Pesca:
Cajas, Contenedores, boyas...
- Rechazo de inyección del transformado:
Piezas varias, Piezas pintadas, Piezas cromadas, Purgas o tortas...
- Concesionarios, sección chapa y pintura:
Para choques, Guarda barro, Piezas interiores, Salpicaderos...
- Post consumo industrial:
Envases, Carretes, Embalaje auxiliar, Palets de plástico, Tubería
- Embalaje industrial:
Film de PE, Film de PP....
- Chatarra informática: Una vez desmontados los equipos;
Carcasas, Tapas,

COMO IDENTIFICAR; un plástico y mil aplicaciones.

El mayor de nuestro problemas no será identificar una determinada pieza, si no identificar la suma de varias piezas o elementos constituidos por el mismo material para sumar cantidades y sistemática de operación.

Hay que tener en cuenta que en ocasiones nos podemos encontrar que el fabricante de estas piezas puede variar el material plástico y no estar indicado el cambio. Además también se puede dar el caso que para la misma pieza o similar haya varios fabricantes. Así utilizarán mismo u otro material.

Se debe tener en cuenta que un mismo material puede tener varios colores y se pueden mezclar.

Los elementos plásticos si están limpios es mejor, pero si están pintados, tienen imprimación o barniz se puede reciclar. También se aceptan piezas con insertos metálicos, arandelas, tornillos, grapas u otros elementos metálicos que no se han excesivamente grandes.

No son válidos los siguientes elementos plásticos:

Bobinas de film pintadas.

Piezas con un gran inserto metálico.

Envases y tapas que han contenido sustancias *peligrosas.

**(ácidos, disolventes, aceites, pintura, anticongelantes, neutralizantes...)*

TABLA DE APLICACIONES

Como antes hemos indicado el listado de materiales ahora en la siguiente tabla desarrollamos una relación entre piezas y material.

<i>Material</i>	<i>Tipo</i>	<i>Apliacación/Usó</i>	<i>Pieza/Elemento</i>
PE AD	Soplado	Alimentación, industria	Garrafa, Envases, Cubos...
PE AD	Film	Agricultura, Alimentación...	Invernadero, Embalaje...
PE BD	Film	Agricultura, Alimentación...	Invernadero, Embalaje...
PE AD	Extrusión	Agricultura, Alimentación...	Tubería
PE BD	Inyección	Alimentación, Industria, Agricultura	Piezas varias, cajas, tapones, tapas ...
PE AD	Inyección	Alimentación, Industria, Agricultura, Construcción	Piezas varias, cajas, tapones, tapas, cubetas, encofrados ...
PP	Inyección	Alimentación, Industria, Agricultura, Construcción. Con mucha presencia en sector automóvil.	Parachoques , guarda barro, elementos estéticos, tapas, tapa cubos, cajas, Cubetas, encofrados
PS	Inyección	Industria, todo a 100, elementos eléctricos ...	Cajas eléctricas, cajas interior frigoríficos, planchas, carretes, perchas,
ABS	Inyección	Industria, automóvil , electrónica, elementos eléctricos ...	Cajas eléctricas, carretes, Conectores eléctricos, Retrovisores, piezas estéticas, electrodomésticos, equipos informáticos, móviles...
ABS+PC	Inyección	Industria, automóvil , electrónica, elementos eléctricos ...	Cajas eléctricas, Conectores eléctricos, retrovisores, piezas estéticas, electrodomésticos, equipos informáticos, móviles...
PC	Inyección	Industria, automóvil , electrónica, elementos eléctricos ...	Focos, cajas eléctricas, Conectores eléctricos, piezas estéticas, electrodomésticos, equipos informáticos, móviles...
PA 6	Inyección	Industria, automóvil , electrónica, elementos eléctricos ...	Cajas eléctricas, Conectores eléctricos, piezas técnicas, equipos informáticos ...
PA 6 + (%)fibra	Inyección	Industria, automóvil , electrónica, elementos eléctricos ...	Cajas eléctricas, Conectores eléctricos, piezas técnicas, equipos informáticos ...
PA 6 .6	Inyección	Industria, automóvil , electrónica, elementos eléctricos ...	Cajas eléctricas, Conectores eléctricos, piezas técnicas, equipos informáticos ...
PA 6.6 + (%)fibra	Inyección	Industria, automóvil , electrónica, elementos eléctricos ...	Cajas eléctricas, Conectores eléctricos, piezas técnicas, equipos informáticos ...
PBT	Inyección	Industria, automóvil , electrónica, elementos eléctricos ...	Cajas eléctricas, Conectores eléctricos, piezas técnicas, equipos informáticos ...
PBT + (%)fibra	Inyección	Industria, automóvil , electrónica, elementos eléctricos ...	Cajas eléctricas, Conectores eléctricos, piezas técnicas, equipos informáticos ...

MANIPULADO Y PRESENTACIÓN

Una vez identificado y seleccionado los materiales plásticos se procede a realizar un tratamiento de optimización logística.

O se compacta con la compactadora en balas o paquetes o se tritura reduciendo aún más su volumen.

En balas o paquetes se puede compactar casi todo excepto piezas pequeñas y coladas. Lo que si se puede son el resto:

Parachoques, cajas, carretes, tubería, film, envases.....



Fig. bala de parachoques o defensas compactadas ya seleccionadas.



La otra opción es triturarlos reduciendo más su volumen, pero asumiendo un riesgo por parte de ustedes en mezclar materiales durante el proceso de triturado.

Con una clara contaminación entre varios plásticos el resultado es nulo en muchos casos.

Fig. Material triturado.

En los casos que haya mucha cantidades diferentes productos se puede establecer una colaboración más estrecha, implantando equipos y maquinaria de ALSER.

Como apunte final tener en cuenta ALSER como un soporte de gestión final, asesor y un aliado para la correcta gestión de plásticos.